



環境製品宣言

『LCA結果報告』

< 2020年度実績集計 >

【対象製品】

U B Cを原料として使用する飲料用アルミ缶及びアルミボトル



* LCA : ライフサイクルアセスメント

* UBC : 使用済飲料用アルミ缶

ユニバーサル製缶株式会社

<序文>

アルミ飲料缶は日常の暮らしに根付き、リユースできないワンウェイ容器であること、金属価格が高いこと、および、ボーキサイト資源から新地金を製造する工程におけるエネルギー資源の消費量が大きいこと（アルミは“電気の缶詰”と言われる）などから、使用済み飲料用アルミ缶（以下、U B C）の回収・再利用が強く求められることとなります。

当社は、事業の方針として、リデュース（アルミ缶胴および缶蓋厚みの薄肉・軽量化による使用アルミ重量の削減）並びにリサイクル（市中からU B Cを回収する回収事業と溶解・鋳造・圧延を行うアルミ缶用コイル製造事業）にグループを挙げて取り組んできました。今回は当社のU B C一貫処理システムによる実績に基づいたアルミ缶L C A結果を公開します。

* U B C : Used Beverage Cans

<目的>

- 1) 缶胴材に使用する年間総アルミ量に占めるU B Cの割合50%以上をキープ
- 2) 環境負荷の客観的データ（下記、環境パフォーマンス）の公開
 - * ①PRTR対象化学物質 ②大気、水域等への排出量 ③資源消費量
- 3) 環境負荷低減活動にL C Aを活用することにおける正確性の確保

<データ品質要件>

- 1 缶あたりの温室効果ガス値小数点以下1桁（単位:g）、エネルギー消費量値小数点以下2桁（単位：MJ）

1. 製品情報：製品および製造業者の説明

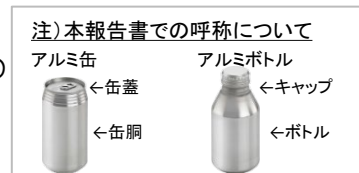
1) 製品の説明

当社では、アルミ缶の缶胴と缶蓋、アルミボトルのボトルとキャップを製造しています。ここで公開している製品は以下の13種類の製品です。

* アルミ缶の缶胴とアルミボトルのボトルとキャップには、ユニバーサル製缶(Universal Can)の「UC」をイメージしたロゴが記載されています。

下表に缶サイズごとの寸法を示します。アルミ缶については、缶胴と缶蓋の値を、アルミボトルについては、ボトルとキャップの値を記載しました。

* 製品番号12～13がアルミボトルで、サイズの数字にBが付いています。



製品番号	缶サイズ ※ボトルサイズ	胴内径 ねじ外径		缶胴外径		缶高さ	缶胴重量 ボトル重量	蓋呼称	缶蓋重量 キャップ重量	トータル重量
	ml	米国呼称	mm φ	米国呼称	mm φ					
1	160	200	50.0	202	52.9	92	8.7	200	3.3	12.0
2	190	200	50.0	202	52.9	105	8.3	200	3.3	11.6
3	200	200	50.0	202	52.9	110	8.8	200	3.3	12.1
4	250	200	50.0	202	52.9	133	10.0	200	3.3	13.3
5	250	204	54.9	211	66.2	93	10.4	204	3.1	13.5
6	250	206	57.3	211	66.2	93	10.3	206	4.1	14.4
7	350	204	54.9	211	66.2	122	11.6	204	3.1	14.7
8	350	206	57.3	211	66.2	122	12.1	206	4.1	16.2
9	355	200	50.0	202	52.9	156	11.8	200	3.3	15.1
10	500	204	54.9	211	66.2	167	15.0	204	3.1	18.2
11	500	206	57.3	211	66.2	167	16.6	206	4.1	20.7
12	310B	108	37.0	211	66.2	133	16.5	-	2.2	18.6
13	410B	108	37.0	211	66.2	164	19.5	-	2.2	21.7

※ネック内径（ねじ外径）、缶胴外径に関しては、アルミ缶発祥の地である米国での呼称が一般となっており、ここでも慣例としてそれらの呼称を採用しています。

次に、ここで採りあげたアルミ缶およびアルミボトルで使用される材料を説明します。

缶胴・ボトル関連		
原 材 料	Al-Mn合金で、JIS規格では3 0 0 0系に分類される材料を使用	
内面塗料	(アルミ缶、アルミボトル) エポキシ樹脂、アクリル樹脂	
外面塗料	(アルミ缶、アルミボトル) ポリエステル樹脂、アミノ樹脂、エポキシ樹脂、アクリル樹脂	
梱包材料	パレット	ポリプロピレン樹脂製
	トップフレーム	ポリエチレン樹脂製
	セパレートシート	紙
	シュリンクフィルム	ポリエチレン樹脂
	シュリンクバンド	ポリプロピレン樹脂

缶蓋・キャップ関連		
原 材 料	Al-Mg合金で、JIS規格では5 0 0 0系に分類される材料を使用	
内面塗料	(缶蓋) 塩化ビニル樹脂、塩ビ酢ビ共重合体樹脂 エポキシ樹脂、アクリル樹脂	
	(キャップ) エポキシ樹脂、フェノール樹脂	
外面塗料	(缶蓋) エポキシ樹脂、アミノ樹脂 エポキシ樹脂、アクリル樹脂	
	(キャップ) ポリエステル樹脂、アミノ樹脂	
缶蓋 コンパウンド	スチレンブタジエンラバー主成分	
キャップ ライナー	ポリエチレン主成分	
梱包材料 (缶蓋)	パレット	ポリプロピレン樹脂
	敷き紙	紙
	スネーク袋	紙
	スリーブ袋	紙
	シュリンクフィルム	ポリエチレン樹脂
	シュリンクバンド	ポリプロピレン樹脂
梱包材料 (キャップ)	内袋	ポリエチレン樹脂
	段ボール	紙
	ストレッチフィルム	ポリエチレン樹脂
	パレット	ポリプロピレン樹脂

当社の原料構成の内、2020年度三菱マテリアルグループ（以下、グループ）内の実績は、下記の通りです。

- ・ 缶胴、ボトルの原料構成⇒新地金：U B C：その他スクラップ＝4.0%：86.1%：9.9%
- ・ 缶蓋、キャップの原料構成⇒100%新地金

当社の場合、市場から回収したU B C起因地金は全て缶胴製造に使用しており、缶蓋製造には使用しておりません。これは、缶胴用のアルミ合金成分と缶蓋用のアルミ合金成分とでは含有成分比率が明確に異なり、U B C起因の地金成分が缶蓋製造には適さないということに由来します。

2) 製造業者の説明

当社は、2005年10月に三菱マテリアル(株)のアルミ缶部門と北海製罐(株)のアルミ缶部門が事業統合して誕生しました。

当社、三菱アルミニウム社(以下、MAC)、新菱アルミテクノ社(以下、SAT)の3社は、グループ内U B C一貫処理体制を構築し、アルミ缶業界のパイオニアとしてC A N T O C A N(回収したU B Cを再びアルミ缶リサイクルすることを意味しています)活動を推進しています。

(2006年12月1日をもって、M A Cは新菱アルミリサイクル社(SAR)を吸収合併し、S A Rの事業の内、U B C回収事業をS A Tに譲渡しました)

2. LCAの前提条件

環境パフォーマンスは、以下に掲げる前提条件に基づいて実施したLCAの結果により、算出しています。

① ライフサイクルステージ

LCAの結果は次の段階に分類されます。

【製造段階】：原料採取から缶胴またはボトル製品、缶蓋またはキャップ製品の輸送までのLCI(ライフサイクルインベントリ：アセスメントを行うための基データ)を記載しています。

【使用段階】：一般消費者による飲料缶の消費からの段階となりますが、この段階はシステム境界外としています。

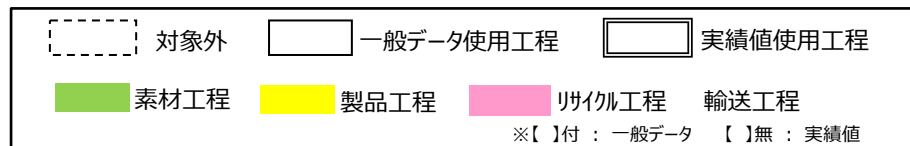
② LCAの機能単位：

機能単位としては梱包材を含む1組合せ、つまり缶胴（ボトル）1缶、その1缶に見合う缶胴（ボトル）製品梱包材、缶蓋1枚（キャップ1個）、その1枚（1個）に見合う缶蓋（キャップ）製品梱包材の組み合わせ合計を1機能単位としています。

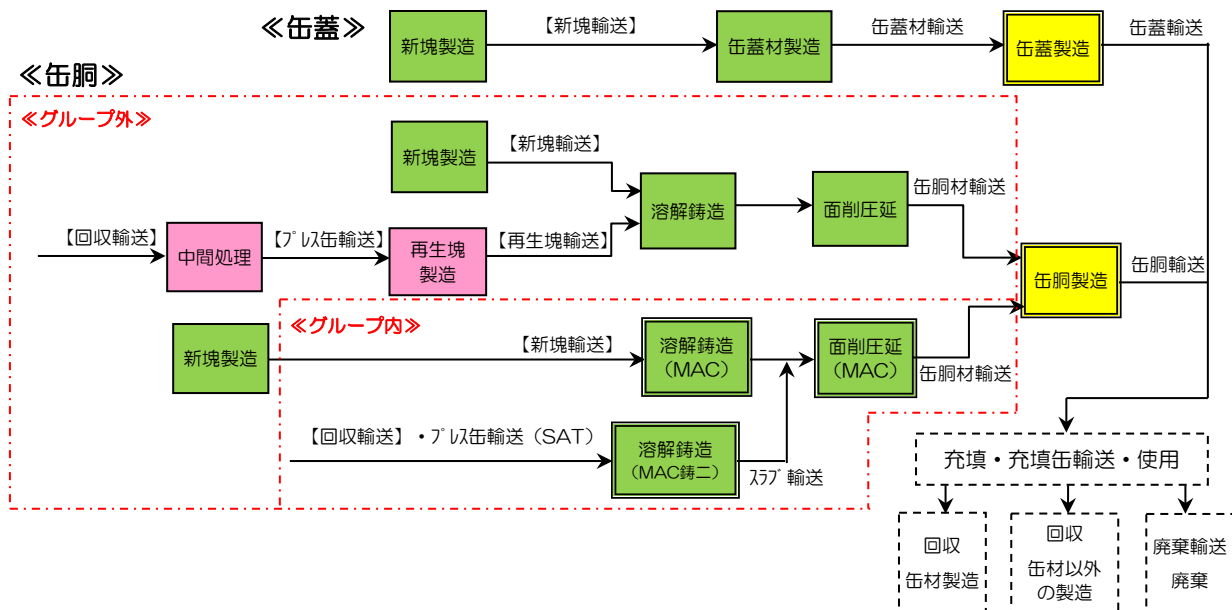
③ システム境界：

製造段階に限定し、アルミ原料の採取・輸送、UBCリサイクル、再生地金製造・輸送、缶用板材の製造・輸送、缶胴（アルミボトル）・缶蓋（キャップ）の製造・輸送としています。

以下にここで採用するアルミ缶のライフサイクルフロー図を示します。

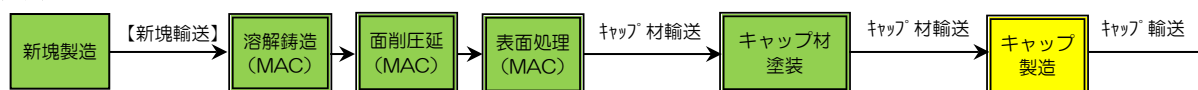


◆アルミ缶のシステム境界とデータ種類（製品番号1～11）

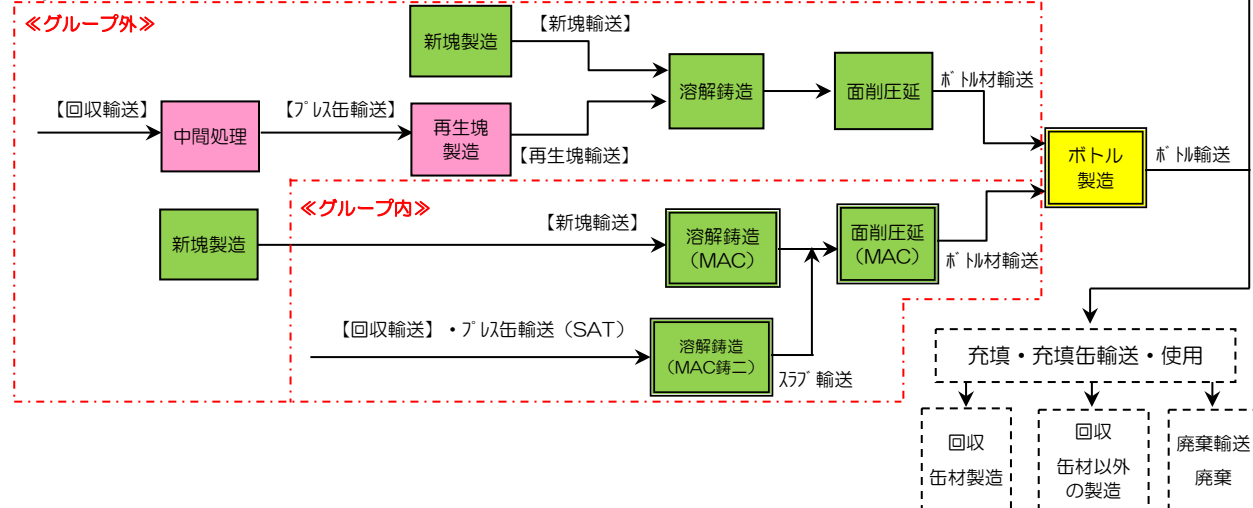


◆アルミボトルのシステム境界とデータ種類（製品番号 1 2 ～ 1 3）

≪キャップ≫



≪ボトル≫



④算出根拠となるデータ

2020年4月～2021年3月までの1年間のデータとなっています。

⑤アルミ缶およびアルミボトルのリサイクル率

算出年度のアルミ缶リサイクル協会発表のリサイクル率の値を使用しています。

⑥調整用の添加合金

アルミ再生地金製造時の成分調整を目的として添加される合金は全てアルミ新地金として評価しています。

⑦カットオフ関連

缶胴、缶蓋・ボトル・キャップ製造工程で使用される物品で、その環境負荷が累計でも1%以下であると判断できるものはカットオフ対象項目にすることができるとしています。

⑧アロケーション関連

- ・溶解・鑄造工程において、工場単位でしか得られないデータについては、アルミ缶用とそれ以外の用途の材料製造重量によって按分することとしました。
- ・缶胴、缶蓋製造工程において、同じ缶種、蓋種で重量が違うものに関しては、生産数量より按分することとしました。
- ・缶胴、缶蓋、ボトル、キャップ製造工程において、工場単位でしか得られず、缶種或いは缶種別には得られないデータに関しては、個別の生産重量のより按分することとしました（例えば、内外面塗料、化学薬品、燃料、電力、廃棄物といった項目がこれに該当します）。

⑨廃棄物関連

原料製造由来に発生する廃棄物に関しては産業廃棄物とし、工場実績値と合わせて計上しています。

⑩塗料中の溶剤および樹脂

種々の溶剤が使われていますが、計算に際しては、全てトルエン並びにキシレンの等量混合物として評価しました。また樹脂は、全てアクリルニトリル樹脂、エポキシ樹脂、フェノール樹脂の等量混合物として評価しています。

⑪シナリオ使用工程

「350mlおよび500mlアルミニウム缶のライフサイクルインベントリ（改訂版）（2002）日本アルミニウム協会」を使用しています。

3. 環境パフォーマンスの公開

次表にて対応する缶胴と缶蓋の組み合わせの欄に記入されている番号が製品番号となり、次ページ以降に L C A 評価結果の詳細を掲載しています。例えば、350m l 缶胴と204径缶蓋を組み合わせた製品の L C A 評価結果は、製品番号 7 に掲載しています。また、() 内の記号は缶胴の製造工場を掲載しています。尚、缶蓋・キャップについては全て富士小山工場で製造しております。

缶蓋 \ 缶胴	160	190	200	250	350	355	500	310B (ボトル)	410B (ボトル)
200	1 (C)	2 (C)	3 (C)	4 (C)			9 (B)		
204				5 (C)	7 (ABCDE)		10 (BCE)		
206				6 (C)	8 (ABCD)		11 (BC)		
38φ(キャップ)								12 (AE)	13 (AE)

※製造工場の記号

A：結城工場 B：群馬工場 C：岐阜工場 D：滋賀工場 E：岡山工場

◆算出データ

2020年度（2020年4月～2021年3月）までのデータにより算出

◆アルミ缶リサイクル率

2020年度アルミ缶リサイクル協会発表の実績（94.0%）の値を使用しています。

◆カットオフ

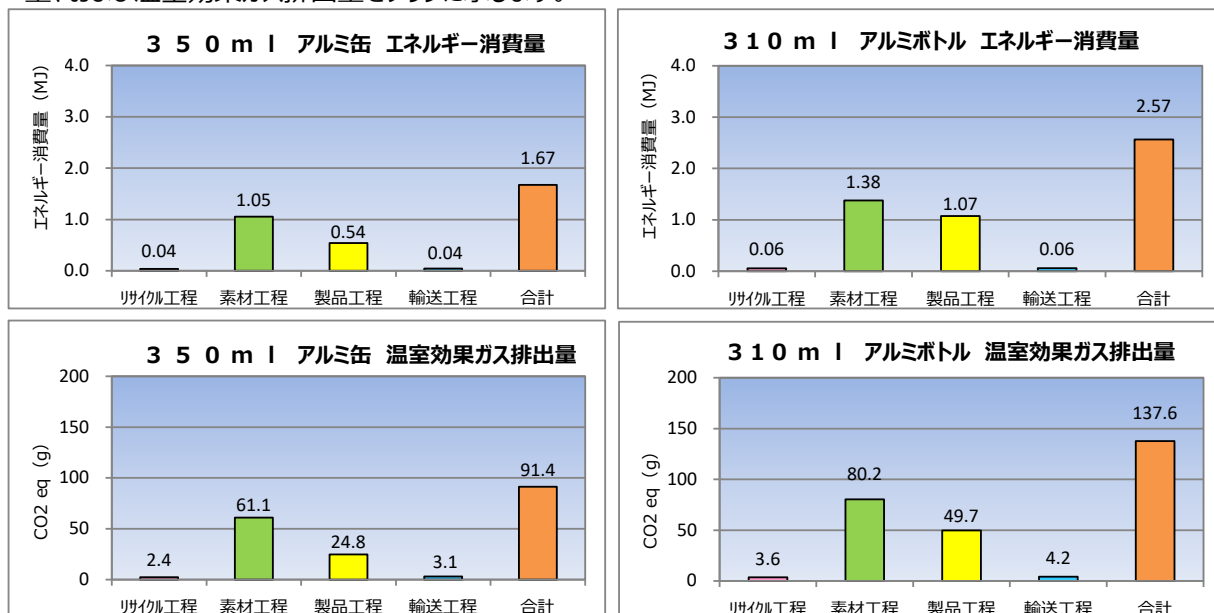
今回の算出においては、カットオフした物品はありません。

◆電力に関する情報

電力は新地金製造に要する電力と缶胴材料製造、缶胴・缶蓋・ボトル・キャップ製造工程での実績値の合計を計上しました。その他の工程については、電力としては計上せず、エネルギー消費量としてMJに換算して評価しています。

◆評価結果概要

代表的な350m l アルミ缶（缶蓋204径）と310Bアルミボトルの1缶当たりの工程ごとのエネルギー消費量、および温室効果ガス排出量をグラフに示します。



リサイクル工程：U B Cを再生する工程

素材工程：新地金、U B C、スクラップなどの原料から、加工用アルミコイル（シート）を製造する工程

製品工程：アルミコイル（シート）から缶胴、缶蓋、ボトル、キャップを製造する工程

輸送工程：ライフサイクルの輸送合計

環境パフォーマンス① PRTR対象化学物質リスト

PRTR法の対象物質としては、製造段階で1機能単位あたり下表の量を使用しています。

物質名	法規	製品番号1	製品番号2	製品番号3	製品番号4	製品番号5	製品番号6	製品番号7
		160ml_200径	190ml_200径	200ml_200径	250ml_200径	250ml_204径	250ml_206径	350ml_204径
トルエン	PRTR	4.4E-04	4.2E-04	4.5E-04	5.1E-04	5.3E-04	5.2E-04	5.9E-04
エチルベンゼン	PRTR	4.2E-05	4.0E-05	4.2E-05	4.8E-05	5.0E-05	5.0E-05	5.6E-05
1,2,4-トリメチルベンゼン	PRTR	5.3E-03	5.1E-03	5.4E-03	6.1E-03	6.4E-03	6.3E-03	7.1E-03
1,3,5-トリメチルベンゼン	PRTR	1.2E-03	1.2E-03	1.2E-03	1.4E-03	1.5E-03	1.5E-03	1.6E-03
ポリ(オキシエチレン)=アルキルエーテル	PRTR	3.2E-03	3.1E-03	3.2E-03	3.7E-03	3.8E-03	3.8E-03	4.3E-03
ホルムアルデヒド	PRTR	6.8E-04	6.5E-04	6.9E-04	7.8E-04	8.2E-04	8.1E-04	9.1E-04
ノルマル-ヘキサン	PRTR	3.5E-03	3.5E-03	3.5E-03	3.5E-03	3.2E-03	4.2E-03	3.2E-03
硫酸	OHS	4.78E-02	4.56E-02	4.84E-02	5.49E-02	5.71E-02	5.66E-02	6.35E-02
鉄水溶性塩(硫酸第二鉄)	OHS	6.54E-03	6.24E-03	6.62E-03	7.52E-03	7.82E-03	7.74E-03	8.69E-03
硝酸	OHS	3.00E-03	2.86E-03	3.03E-03	3.44E-03	3.58E-03	3.55E-03	3.98E-03
過酸化水素	OHS	4.81E-03	4.58E-03	4.86E-03	5.52E-03	5.74E-03	5.69E-03	6.39E-03
エチレングリコールモノノルマル-ブチルエーテル	OHS	6.39E-02	6.09E-02	6.46E-02	7.34E-02	7.64E-02	7.56E-02	8.49E-02
ブタノール	OHS	4.98E-02	4.75E-02	5.04E-02	5.73E-02	5.95E-02	5.90E-02	6.62E-02
メチルエチルケトン	OHS	1.40E-02	1.34E-02	1.42E-02	1.61E-02	1.68E-02	1.66E-02	1.86E-02
シクロヘキサノン	OHS	3.67E-03	3.51E-03	3.72E-03	4.22E-03	4.39E-03	4.35E-03	4.88E-03
酸化チタン(IV)	OHS	1.55E-03	1.55E-03	1.55E-03	1.55E-03	1.45E-03	1.90E-03	1.45E-03
シリカ(二酸化ケイ素)	OHS	4.13E-03	4.13E-03	4.13E-03	4.13E-03	3.86E-03	5.05E-03	3.86E-03
石油ナフサ,低沸点芳香族ナフサ	OHS	5.38E-02	5.37E-02	5.38E-02	5.41E-02	5.09E-02	6.58E-02	5.12E-02

物質名	法規	製品番号8	製品番号9	製品番号10	製品番号11	製品番号12	製品番号13
		350ml_206径	355ml_200径	500ml_204径	500ml_206径	310B	410B
トルエン	PRTR	6.2E-04	6.0E-04	7.7E-04	8.5E-04	8.4E-04	9.9E-04
エチルベンゼン	PRTR	5.8E-05	5.7E-05	7.2E-05	8.0E-05	7.9E-05	9.4E-05
1,2,4-トリメチルベンゼン	PRTR	7.4E-03	7.2E-03	9.2E-03	1.0E-02	1.0E-02	1.2E-02
1,3,5-トリメチルベンゼン	PRTR	1.7E-03	1.7E-03	2.1E-03	2.4E-03	2.3E-03	2.8E-03
ポリ(オキシエチレン)=アルキルエーテル	PRTR	4.5E-03	4.3E-03	5.5E-03	6.1E-03	6.1E-03	7.2E-03
ホルムアルデヒド	PRTR	9.5E-04	9.3E-04	1.2E-03	1.3E-03	1.3E-03	1.5E-03
ノルマル-ヘキサン	PRTR	4.2E-03	3.5E-03	3.2E-03	4.2E-03	2.2E-03	2.2E-03
硫酸	OHS	6.65E-02	6.48E-02	8.27E-02	9.15E-02	9.05E-02	1.07E-01
鉄水溶性塩(硫酸第二鉄)	OHS	9.11E-03	8.87E-03	1.13E-02	1.25E-02	1.24E-02	1.47E-02
硝酸	OHS	4.17E-03	4.06E-03	5.18E-03	5.73E-03	5.67E-03	6.72E-03
過酸化水素	OHS	6.69E-03	6.52E-03	8.31E-03	9.19E-03	9.10E-03	1.08E-02
エチレングリコールモノノルマル-ブチルエーテル	OHS	8.89E-02	8.66E-02	1.10E-01	1.22E-01	1.21E-01	1.43E-01
ブタノール	OHS	6.93E-02	6.76E-02	8.61E-02	9.53E-02	9.43E-02	1.12E-01
メチルエチルケトン	OHS	1.95E-02	1.90E-02	2.42E-02	2.68E-02	2.65E-02	3.15E-02
シクロヘキサノン	OHS	5.11E-03	4.98E-03	6.35E-03	7.03E-03	6.96E-03	8.24E-03
酸化チタン(IV)	OHS	1.90E-03	1.55E-03	1.45E-03	1.90E-03	1.00E-03	1.00E-03
シリカ(二酸化ケイ素)	OHS	5.05E-03	4.13E-03	3.86E-03	5.05E-03	2.68E-03	2.68E-03
石油ナフサ,低沸点芳香族ナフサ	OHS	6.63E-02	5.46E-02	5.21E-02	6.74E-02	3.77E-02	3.84E-02

環境パフォーマンス② 大気、水域への排出、廃棄物の発生(1機能単位あたり)

	評価項目	単位	製品番号1	製品番号2	製品番号3	製品番号4	製品番号5	製品番号6	製品番号7
			160ml_200径	190ml_200径	200ml_200径	250ml_200径	250ml_204径	250ml_206径	350ml_204径
缶胴	温室効果ガス	CO ₂ eq (kg)	0.0569	0.0549	—	0.0629	0.0620	0.0614	0.0649
	酸性化ガス	SO ₂ eq (kg)	2.2E-04	2.1E-04	—	2.3E-04	2.4E-04	2.4E-04	2.5E-04
	オゾン層破壊ガス	CFC-11 eq (kg)	0.0E+00	0.0E+00	—	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
	対流圏オゾン	ethene eq (kg)	3.1E-07	3.0E-07	—	3.6E-07	3.1E-07	3.1E-07	3.3E-07
	富栄養化物質	PO ₄ ³⁻ eq (kg)	3.0E-05	2.9E-05	—	3.2E-05	3.3E-05	3.3E-05	3.4E-05
	通常産業廃棄物	kg	1.6E-03	1.6E-03	—	1.8E-03	1.8E-03	1.8E-03	2.0E-03
	特別管理産業廃棄物	kg	9.5E-08	9.0E-08	—	1.1E-07	9.4E-08	9.3E-08	9.8E-08
缶蓋/キャップ	温室効果ガス	CO ₂ eq (kg)	0.0282	0.0282	0.0282	0.0282	0.0265	0.0340	0.0265
	酸性化ガス	SO ₂ eq (kg)	8.7E-05	8.7E-05	8.7E-05	8.7E-05	8.1E-05	1.0E-04	8.1E-05
	オゾン層破壊ガス	CFC-11 eq (kg)	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
	対流圏オゾン	ethene eq (kg)	2.3E-08	2.3E-08	2.3E-08	2.3E-08	3.3E-08	2.8E-08	3.3E-08
	富栄養化物質	PO ₄ ³⁻ eq (kg)	1.8E-05	1.8E-05	1.8E-05	1.8E-05	1.6E-05	2.1E-05	1.6E-05
	通常産業廃棄物	kg	2.8E-03	2.8E-03	2.8E-03	2.8E-03	2.6E-03	3.4E-03	2.6E-03
	特別管理産業廃棄物	kg	7.4E-09	7.4E-09	7.4E-09	7.4E-09	1.0E-08	9.1E-09	1.0E-08
合計	温室効果ガス	CO ₂ eq (kg)	0.0851	0.0832	—	0.0911	0.0885	0.0954	0.0914
	酸性化ガス	SO ₂ eq (kg)	3.0E-04	3.0E-04	—	3.2E-04	3.2E-04	3.4E-04	3.3E-04
	オゾン層破壊ガス	CFC-11 eq (kg)	0.0E+00	0.0E+00	—	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
	対流圏オゾン	ethene eq (kg)	3.4E-07	3.2E-07	—	3.8E-07	3.5E-07	3.4E-07	3.6E-07
	富栄養化物質	PO ₄ ³⁻ eq (kg)	4.7E-05	4.7E-05	—	4.9E-05	4.9E-05	5.4E-05	5.0E-05
	通常産業廃棄物	kg	4.5E-03	4.4E-03	—	4.6E-03	4.4E-03	5.2E-03	4.5E-03
	特別管理産業廃棄物	kg	1.0E-07	9.7E-08	—	1.2E-07	1.0E-07	1.0E-07	1.1E-07

	評価項目	単位	製品番号8	製品番号9	製品番号10	製品番号11	製品番号12	製品番号13
			350ml_206径	355ml_200径	500ml_204径	500ml_206径	310B	410B
缶胴	温室効果ガス	CO ₂ eq (kg)	0.0708	0.0690	0.0884	0.0973	0.1093	0.1326
	酸性化ガス	SO ₂ eq (kg)	2.7E-04	2.6E-04	3.4E-04	3.8E-04	3.8E-04	4.7E-04
	オゾン層破壊ガス	CFC-11 eq (kg)	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
	対流圏オゾン	ethene eq (kg)	3.7E-07	3.8E-07	4.6E-07	4.8E-07	6.0E-07	7.1E-07
	富栄養化物質	PO ₄ ³⁻ eq (kg)	3.6E-05	3.6E-05	4.7E-05	5.3E-05	5.2E-05	6.4E-05
	通常産業廃棄物	kg	2.1E-03	2.0E-03	2.6E-03	2.9E-03	2.9E-03	3.6E-03
	特別管理産業廃棄物	kg	1.1E-07	1.1E-07	1.4E-07	1.4E-07	1.8E-07	2.1E-07
缶蓋/キャップ	温室効果ガス	CO ₂ eq (kg)	0.0340	0.0282	0.0265	0.0340	0.0283	0.0283
	酸性化ガス	SO ₂ eq (kg)	1.0E-04	8.7E-05	8.1E-05	1.0E-04	1.7E-04	1.7E-04
	オゾン層破壊ガス	CFC-11 eq (kg)	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
	対流圏オゾン	ethene eq (kg)	2.8E-08	2.3E-08	3.3E-08	2.8E-08	8.4E-08	8.4E-08
	富栄養化物質	PO ₄ ³⁻ eq (kg)	2.1E-05	1.8E-05	1.6E-05	2.1E-05	8.4E-06	8.4E-06
	通常産業廃棄物	kg	3.4E-03	2.8E-03	2.6E-03	3.4E-03	2.8E-04	2.8E-04
	特別管理産業廃棄物	kg	9.1E-09	7.4E-09	1.0E-08	9.1E-09	1.5E-08	1.5E-08
合計	温室効果ガス	CO ₂ eq (kg)	0.1048	0.0972	0.1149	0.1313	0.1376	0.1609
	酸性化ガス	SO ₂ eq (kg)	3.7E-04	3.5E-04	4.2E-04	4.8E-04	5.6E-04	6.5E-04
	オゾン層破壊ガス	CFC-11 eq (kg)	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
	対流圏オゾン	ethene eq (kg)	3.9E-07	4.0E-07	4.9E-07	5.1E-07	6.9E-07	7.9E-07
	富栄養化物質	PO ₄ ³⁻ eq (kg)	5.7E-05	5.3E-05	6.3E-05	7.4E-05	6.0E-05	7.3E-05
	通常産業廃棄物	kg	5.5E-03	4.9E-03	5.2E-03	6.3E-03	3.2E-03	3.9E-03
	特別管理産業廃棄物	kg	1.2E-07	1.2E-07	1.5E-07	1.5E-07	2.0E-07	2.3E-07

製品番号 1

缶胴 LCI 160ml 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.54	0.47	0.04	1.08
		電力 ※	kWh	8.8E-04	7.6E-03	3.2E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	7.5E-05	1.0E-02	1.8E-03	9.6E-08	1.2E-02
		原油	kg	4.4E-04	4.5E-03	3.6E-03	9.0E-04	9.4E-03
		NG	kg	3.4E-05	4.6E-03	2.5E-03	1.4E-05	7.2E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.6E-07	1.2E-07	5.6E-12	2.8E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.2E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	2.8E-05	2.4E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.4E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.6E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.6E-05
		岩塩	kg	2.1E-06	1.4E-04	1.7E-04	0.0E+00	3.1E-04
石灰石	kg	4.5E-06	4.1E-04	1.3E-04	0.0E+00	5.5E-04		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.3E-06	5.0E-04	0.0E+00	5.1E-04
		water	kg	5.9E-03	3.3E-01	1.6E+00	6.1E-05	1.9E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋 LCI 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.44	0.04	0.01	0.48
		電力 ※	kWh	-	-	2.8E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	1.6E-04	1.3E-08	9.9E-03
		原油	kg	-	4.8E-03	3.6E-04	1.2E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	4.1E-03	8.1E-05	1.8E-06	4.2E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.1E-08	8.6E-13	1.1E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	-	2.3E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.3E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.3E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-04
石灰石	kg	-	3.9E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.9E-04		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.1E-04	0.0E+00	1.1E-04
		water	kg	-	6.7E-02	1.3E-01	9.6E-06	2.0E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.98	0.50	0.05	1.56
		電力 ※	kWh	8.8E-04	7.6E-03	3.5E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	7.5E-05	2.0E-02	1.9E-03	1.1E-07	2.2E-02
		原油	kg	4.4E-04	9.3E-03	3.9E-03	1.0E-03	1.5E-02
		NG	kg	3.4E-05	8.7E-03	2.6E-03	1.6E-05	1.1E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.6E-07	1.3E-07	6.5E-12	2.9E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.2E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	2.8E-05	4.7E-03	0.0E+00	0.0E+00	4.8E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.6E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.6E-05
		岩塩	kg	2.1E-06	2.6E-04	1.7E-04	0.0E+00	4.3E-04
石灰石	kg	4.5E-06	7.9E-04	1.3E-04	0.0E+00	9.3E-04		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.3E-06	6.1E-04	0.0E+00	6.1E-04
		water	kg	5.9E-03	3.9E-01	1.7E+00	7.1E-05	2.1E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の製造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 2

缶胴 LCI 190ml 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.53	0.43	0.04	1.04
		電力 ※	kWh	8.7E-04	7.5E-03	3.0E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	7.4E-05	1.0E-02	1.7E-03	9.5E-08	1.2E-02
		原油	kg	4.3E-04	4.4E-03	3.3E-03	8.9E-04	9.0E-03
		NG	kg	3.4E-05	4.6E-03	2.3E-03	1.4E-05	7.0E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.6E-07	1.1E-07	5.6E-12	2.7E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.2E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	2.7E-05	2.4E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.4E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.6E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.6E-05
		岩塩	kg	2.1E-06	1.4E-04	1.4E-04	0.0E+00	2.7E-04
		石灰石	kg	4.5E-06	4.0E-04	1.3E-04	0.0E+00	5.3E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.2E-06	4.7E-04	0.0E+00	4.8E-04
		water	kg	5.8E-03	3.2E-01	1.5E+00	6.1E-05	1.8E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋 LCI 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.44	0.04	0.01	0.48
		電力 ※	kWh	-	-	2.8E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	1.6E-04	1.3E-08	9.9E-03
		原油	kg	-	4.8E-03	3.6E-04	1.2E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	4.1E-03	8.1E-05	1.8E-06	4.2E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.1E-08	8.6E-13	1.1E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.3E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.3E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.3E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-04
		石灰石	kg	-	3.9E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.9E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.1E-04	0.0E+00	1.1E-04
		water	kg	-	6.7E-02	1.3E-01	9.6E-06	2.0E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.97	0.47	0.05	1.52
		電力 ※	kWh	8.7E-04	7.5E-03	3.3E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	7.4E-05	2.0E-02	1.8E-03	1.1E-07	2.2E-02
		原油	kg	4.3E-04	9.2E-03	3.6E-03	1.0E-03	1.4E-02
		NG	kg	3.4E-05	8.7E-03	2.4E-03	1.6E-05	1.1E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.6E-07	1.2E-07	6.4E-12	2.8E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.2E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	2.7E-05	4.7E-03	0.0E+00	0.0E+00	4.7E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.6E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.6E-05
		岩塩	kg	2.1E-06	2.6E-04	1.4E-04	0.0E+00	4.0E-04
		石灰石	kg	4.5E-06	7.9E-04	1.3E-04	0.0E+00	9.2E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.2E-06	5.8E-04	0.0E+00	5.8E-04
		water	kg	5.8E-03	3.9E-01	1.6E+00	7.0E-05	2.0E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の製造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 3

* 当該年度製造無し

缶胴 LCI 200ml 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	-	-	-	-
		電力 ※	kWh	-	-	-	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	-	-	-	-
		原油	kg	-	-	-	-	-
		NG	kg	-	-	-	-	-
		ウラン鉱石(U)	kg	-	-	-	-	-
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	-	-	-	-
		銅鉱石(Cu)	kg	-	-	-	-	-
		ボーキサイト(Al)	kg	-	-	-	-	-
		珪砂	kg	-	-	-	-	-
		岩塩	kg	-	-	-	-	-
石灰石	kg	-	-	-	-	-		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	-	-	-	-		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	-	-	-	-
		water	kg	-	-	-	-	-

※電力については、5ページを参照

缶蓋 LCI 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.44	0.04	0.01	0.48
		電力 ※	kWh	-	-	2.8E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	1.6E-04	1.3E-08	9.9E-03
		原油	kg	-	4.8E-03	3.6E-04	1.2E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	4.1E-03	8.1E-05	1.8E-06	4.2E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.1E-08	8.6E-13	1.1E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ボーキサイト(Al)	kg	-	2.3E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.3E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.3E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-04
石灰石	kg	-	3.9E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.9E-04		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.1E-04	0.0E+00	1.1E-04
		water	kg	-	6.7E-02	1.3E-01	9.6E-06	2.0E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	-	-	-	-
		電力 ※	kWh	-	-	-	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	-	-	-	-
		原油	kg	-	-	-	-	-
		NG	kg	-	-	-	-	-
		ウラン鉱石(U)	kg	-	-	-	-	-
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	-	-	-	-
		銅鉱石(Cu)	kg	-	-	-	-	-
		ボーキサイト(Al)	kg	-	-	-	-	-
		珪砂	kg	-	-	-	-	-
		岩塩	kg	-	-	-	-	-
石灰石	kg	-	-	-	-	-		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	-	-	-	-		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	-	-	-	-
		water	kg	-	-	-	-	-

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 4

缶胴LCI 250ml 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.59	0.53	0.04	1.19
		電力 ※	kWh	9.7E-04	8.4E-03	3.6E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	8.3E-05	1.1E-02	2.0E-03	9.3E-08	1.3E-02
		原油	kg	4.8E-04	4.9E-03	3.9E-03	8.7E-04	1.0E-02
		NG	kg	3.8E-05	5.1E-03	2.8E-03	1.3E-05	8.0E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.7E-07	1.4E-07	5.3E-12	3.1E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.0E-05	2.7E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.7E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.9E-05
		岩塩	kg	2.3E-06	1.5E-04	1.6E-04	0.0E+00	3.2E-04
		石灰石	kg	5.0E-06	4.5E-04	1.5E-04	0.0E+00	6.1E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.6E-06	5.7E-04	0.0E+00	5.8E-04
		water	kg	6.5E-03	3.6E-01	1.8E+00	5.8E-05	2.2E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.44	0.04	0.01	0.48
		電力 ※	kWh	-	-	2.8E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	1.6E-04	1.3E-08	9.9E-03
		原油	kg	-	4.8E-03	3.6E-04	1.2E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	4.1E-03	8.1E-05	1.8E-06	4.2E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.1E-08	8.6E-13	1.1E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.3E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.3E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.3E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-04
		石灰石	kg	-	3.9E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.9E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.1E-04	0.0E+00	1.1E-04
		water	kg	-	6.7E-02	1.3E-01	9.6E-06	2.0E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	1.03	0.56	0.05	1.67
		電力 ※	kWh	9.7E-04	8.4E-03	3.9E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	8.3E-05	2.1E-02	2.2E-03	1.1E-07	2.3E-02
		原油	kg	4.8E-04	9.7E-03	4.3E-03	9.9E-04	1.5E-02
		NG	kg	3.8E-05	9.2E-03	2.9E-03	1.5E-05	1.2E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.7E-07	1.5E-07	6.2E-12	3.2E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.0E-05	5.0E-03	0.0E+00	0.0E+00	5.0E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.9E-05
		岩塩	kg	2.3E-06	2.8E-04	1.6E-04	0.0E+00	4.4E-04
		石灰石	kg	5.0E-06	8.3E-04	1.5E-04	0.0E+00	9.9E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.6E-06	6.8E-04	0.0E+00	6.8E-04
		water	kg	6.5E-03	4.3E-01	1.9E+00	6.8E-05	2.4E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 5

缶胴LCI 250ml 204径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.61	0.47	0.04	1.16
		電力 ※	kWh	1.0E-03	8.6E-03	3.1E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	8.5E-05	1.1E-02	1.7E-03	1.0E-07	1.3E-02
		原油	kg	4.9E-04	5.1E-03	3.5E-03	9.7E-04	1.0E-02
		NG	kg	3.9E-05	5.2E-03	2.8E-03	1.5E-05	8.1E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.8E-07	1.2E-07	6.0E-12	2.9E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.1E-05	2.7E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.8E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.0E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.0E-05
		岩塩	kg	2.4E-06	1.6E-04	1.4E-04	0.0E+00	3.0E-04
		石灰石	kg	5.1E-06	4.6E-04	1.6E-04	0.0E+00	6.2E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.7E-06	6.0E-04	0.0E+00	6.0E-04
		water	kg	6.7E-03	3.7E-01	1.6E+00	6.5E-05	2.0E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 204径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.40	0.05	0.01	0.45
		電力 ※	kWh	-	-	4.0E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	8.9E-03	2.2E-04	1.3E-08	9.1E-03
		原油	kg	-	4.4E-03	4.2E-04	1.2E-04	4.9E-03
		NG	kg	-	3.8E-03	1.1E-04	1.9E-06	3.9E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.5E-08	8.9E-13	1.5E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.1E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.1E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.1E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.1E-04
		石灰石	kg	-	3.5E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.5E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	9.9E-05	0.0E+00	9.9E-05
		water	kg	-	6.1E-02	1.8E-01	1.0E-05	2.4E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	1.01	0.52	0.05	1.62
		電力 ※	kWh	1.0E-03	8.6E-03	3.5E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	8.5E-05	2.0E-02	1.9E-03	1.2E-07	2.2E-02
		原油	kg	4.9E-04	9.4E-03	4.0E-03	1.1E-03	1.5E-02
		NG	kg	3.9E-05	9.0E-03	2.9E-03	1.7E-05	1.2E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.8E-07	1.3E-07	6.9E-12	3.1E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.1E-05	4.9E-03	0.0E+00	0.0E+00	4.9E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.0E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.0E-05
		岩塩	kg	2.4E-06	2.7E-04	1.4E-04	0.0E+00	4.1E-04
		石灰石	kg	5.1E-06	8.1E-04	1.6E-04	0.0E+00	9.8E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.7E-06	7.0E-04	0.0E+00	7.0E-04
		water	kg	6.7E-03	4.3E-01	1.8E+00	7.5E-05	2.2E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 6

缶胴LCI 250ml 206径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	0.60	0.47	0.04	1.15
		電力 ※	kWh	9.8E-04	8.5E-03	3.0E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	8.4E-05	1.1E-02	1.7E-03	1.0E-07	1.3E-02
		原油	kg	4.9E-04	5.0E-03	3.6E-03	9.6E-04	1.0E-02
		NG	kg	3.8E-05	5.2E-03	2.7E-03	1.5E-05	8.0E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.8E-07	1.2E-07	5.9E-12	2.9E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.1E-05	2.7E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.7E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.9E-05
		岩塩	kg	2.3E-06	1.5E-04	1.6E-04	0.0E+00	3.1E-04
		石灰石	kg	5.1E-06	4.5E-04	1.6E-04	0.0E+00	6.2E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.7E-06	5.9E-04	0.0E+00	5.9E-04
		water	kg	6.6E-03	3.6E-01	1.6E+00	6.5E-05	2.0E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 206径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.53	0.04	0.01	0.58
		電力 ※	kWh	-	-	3.4E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	1.2E-02	1.9E-04	1.5E-08	1.2E-02
		原油	kg	-	5.8E-03	4.4E-04	1.4E-04	6.3E-03
		NG	kg	-	4.9E-03	1.0E-04	2.2E-06	5.0E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.3E-08	1.0E-12	1.3E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.8E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.8E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.5E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-04
		石灰石	kg	-	4.7E-04	0.0E+00	0.0E+00	4.7E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.3E-04	0.0E+00	1.3E-04
		water	kg	-	8.0E-02	1.6E-01	1.1E-05	2.4E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.03	1.13	0.52	0.05	1.73
		電力 ※	kWh	9.8E-04	8.5E-03	3.4E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	8.4E-05	2.3E-02	1.9E-03	1.2E-07	2.5E-02
		原油	kg	4.9E-04	1.1E-02	4.0E-03	1.1E-03	1.6E-02
		NG	kg	3.8E-05	1.0E-02	2.8E-03	1.7E-05	1.3E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.8E-07	1.3E-07	7.0E-12	3.0E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.1E-05	5.5E-03	0.0E+00	0.0E+00	5.5E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	2.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.9E-05
		岩塩	kg	2.3E-06	3.0E-04	1.6E-04	0.0E+00	4.6E-04
		石灰石	kg	5.1E-06	9.2E-04	1.6E-04	0.0E+00	1.1E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	3.7E-06	7.2E-04	0.0E+00	7.2E-04
		water	kg	6.6E-03	4.4E-01	1.7E+00	7.6E-05	2.2E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の製造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 7

缶胴LCI 350ml 204径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.04	0.65	0.49	0.04	1.22
		電力 ※	kWh	1.1E-03	9.2E-03	3.2E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	9.1E-05	1.2E-02	1.8E-03	8.8E-08	1.4E-02
		原油	kg	5.3E-04	5.4E-03	3.7E-03	8.3E-04	1.0E-02
		NG	kg	4.2E-05	5.6E-03	2.8E-03	1.3E-05	8.5E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.9E-07	1.2E-07	4.9E-12	3.1E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.4E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.4E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	3.3E-05	2.9E-03	0.0E+00	0.0E+00	3.0E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.2E-05
		岩塩	kg	2.5E-06	1.7E-04	2.6E-04	0.0E+00	4.3E-04
		石灰石	kg	5.5E-06	4.9E-04	5.2E-04	0.0E+00	1.0E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	4.0E-06	9.8E-05	0.0E+00	1.0E-04
		water	kg	7.2E-03	3.9E-01	1.7E+00	5.4E-05	2.1E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 204径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.40	0.05	0.01	0.45
		電力 ※	kWh	-	-	4.0E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	8.9E-03	2.2E-04	1.3E-08	9.1E-03
		原油	kg	-	4.4E-03	4.2E-04	1.2E-04	4.9E-03
		NG	kg	-	3.8E-03	1.1E-04	1.9E-06	3.9E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.5E-08	8.9E-13	1.5E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	-	2.1E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.1E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.1E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.1E-04
		石灰石	kg	-	3.5E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.5E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	9.9E-05	0.0E+00	9.9E-05
		water	kg	-	6.1E-02	1.8E-01	1.0E-05	2.4E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.04	1.05	0.54	0.04	1.67
		電力 ※	kWh	1.1E-03	9.2E-03	3.6E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	9.1E-05	2.1E-02	2.0E-03	1.0E-07	2.3E-02
		原油	kg	5.3E-04	9.8E-03	4.2E-03	9.5E-04	1.5E-02
		NG	kg	4.2E-05	9.4E-03	3.0E-03	1.5E-05	1.2E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	1.9E-07	1.4E-07	5.8E-12	3.3E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.4E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.4E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	3.3E-05	5.0E-03	0.0E+00	0.0E+00	5.1E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.2E-05
		岩塩	kg	2.5E-06	2.8E-04	2.6E-04	0.0E+00	5.4E-04
		石灰石	kg	5.5E-06	8.4E-04	5.2E-04	0.0E+00	1.4E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	4.0E-06	2.0E-04	0.0E+00	2.0E-04
		water	kg	7.2E-03	4.6E-01	1.9E+00	6.3E-05	2.3E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の製造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 8

缶胴LCI 350ml 206径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.04	0.69	0.56	0.04	1.33
		電力 ※	kWh	1.1E-03	9.8E-03	3.6E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	9.7E-05	1.3E-02	2.0E-03	9.3E-08	1.5E-02
		原油	kg	5.6E-04	5.7E-03	4.2E-03	8.7E-04	1.1E-02
		NG	kg	4.4E-05	6.0E-03	3.3E-03	1.3E-05	9.3E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.0E-07	1.4E-07	5.2E-12	3.4E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.5E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	3.5E-05	3.1E-03	0.0E+00	0.0E+00	3.1E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.4E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.4E-05
		岩塩	kg	2.7E-06	1.8E-04	2.3E-04	0.0E+00	4.1E-04
		石灰石	kg	5.8E-06	5.2E-04	2.3E-04	0.0E+00	7.6E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	4.2E-06	5.6E-04	0.0E+00	5.6E-04
		water	kg	7.6E-03	4.2E-01	1.9E+00	5.6E-05	2.3E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 206径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.53	0.04	0.01	0.58
		電力 ※	kWh	-	-	3.4E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	1.2E-02	1.9E-04	1.5E-08	1.2E-02
		原油	kg	-	5.8E-03	4.4E-04	1.4E-04	6.3E-03
		NG	kg	-	4.9E-03	1.0E-04	2.2E-06	5.0E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.3E-08	1.0E-12	1.3E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	-	2.8E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.8E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.5E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-04
		石灰石	kg	-	4.7E-04	0.0E+00	0.0E+00	4.7E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.3E-04	0.0E+00	1.3E-04
		water	kg	-	8.0E-02	1.6E-01	1.1E-05	2.4E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.04	1.22	0.61	0.05	1.91
		電力 ※	kWh	1.1E-03	9.8E-03	3.9E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	9.7E-05	2.5E-02	2.2E-03	1.1E-07	2.7E-02
		原油	kg	5.6E-04	1.2E-02	4.6E-03	1.0E-03	1.8E-02
		NG	kg	4.4E-05	1.1E-02	3.4E-03	1.6E-05	1.4E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.0E-07	1.5E-07	6.2E-12	3.5E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.5E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	3.5E-05	5.9E-03	0.0E+00	0.0E+00	5.9E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.4E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.4E-05
		岩塩	kg	2.7E-06	3.3E-04	2.3E-04	0.0E+00	5.6E-04
		石灰石	kg	5.8E-06	9.9E-04	2.3E-04	0.0E+00	1.2E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	4.2E-06	6.9E-04	0.0E+00	6.9E-04
		water	kg	7.6E-03	5.0E-01	2.0E+00	6.8E-05	2.5E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の製造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 9

缶胴LCI 355ml 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.04	0.68	0.56	0.04	1.32
		電力 ※	kWh	1.1E-03	9.5E-03	3.8E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	9.4E-05	1.3E-02	2.1E-03	1.0E-07	1.5E-02
		原油	kg	5.5E-04	5.6E-03	4.6E-03	9.7E-04	1.2E-02
		NG	kg	4.3E-05	5.8E-03	2.8E-03	1.5E-05	8.7E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.0E-07	1.4E-07	5.9E-12	3.4E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.5E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.5E-05	3.0E-03	0.0E+00	0.0E+00	3.1E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.3E-05
		岩塩	kg	2.6E-06	1.7E-04	2.0E-04	0.0E+00	3.8E-04
		石灰石	kg	5.7E-06	5.1E-04	1.0E-03	0.0E+00	1.5E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	4.1E-06	7.9E-05	0.0E+00	8.3E-05
		water	kg	7.5E-03	4.1E-01	2.0E+00	6.5E-05	2.5E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 200径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.44	0.04	0.01	0.48
		電力 ※	kWh	-	-	2.8E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	1.6E-04	1.3E-08	9.9E-03
		原油	kg	-	4.8E-03	3.6E-04	1.2E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	4.1E-03	8.1E-05	1.8E-06	4.2E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.1E-08	8.6E-13	1.1E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.3E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.3E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.3E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.3E-04
		石灰石	kg	-	3.9E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.9E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.1E-04	0.0E+00	1.1E-04
		water	kg	-	6.7E-02	1.3E-01	9.6E-06	2.0E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.04	1.11	0.60	0.05	1.80
		電力 ※	kWh	1.1E-03	9.5E-03	4.1E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	9.4E-05	2.2E-02	2.3E-03	1.2E-07	2.5E-02
		原油	kg	5.5E-04	1.0E-02	5.0E-03	1.1E-03	1.7E-02
		NG	kg	4.3E-05	9.9E-03	2.9E-03	1.7E-05	1.3E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.0E-07	1.5E-07	6.8E-12	3.5E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.5E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	3.5E-05	5.4E-03	0.0E+00	0.0E+00	5.4E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	3.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.3E-05
		岩塩	kg	2.6E-06	3.0E-04	2.0E-04	0.0E+00	5.0E-04
		石灰石	kg	5.7E-06	9.0E-04	1.0E-03	0.0E+00	1.9E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	4.1E-06	1.8E-04	0.0E+00	1.9E-04
		water	kg	7.5E-03	4.8E-01	2.2E+00	7.4E-05	2.7E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 10

缶胴LCI 500ml 204径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.05	0.86	0.69	0.07	1.67
		電力 ※	kWh	1.4E-03	1.2E-02	4.5E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.2E-04	1.6E-02	2.5E-03	1.6E-07	1.9E-02
		原油	kg	7.0E-04	7.2E-03	5.3E-03	1.5E-03	1.5E-02
		NG	kg	5.5E-05	7.4E-03	3.8E-03	2.3E-05	1.1E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.5E-07	1.7E-07	9.3E-12	4.2E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.9E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	4.4E-05	3.9E-03	0.0E+00	0.0E+00	3.9E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	4.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	4.2E-05
		岩塩	kg	3.4E-06	2.2E-04	2.4E-04	0.0E+00	4.7E-04
		石灰石	kg	7.3E-06	6.5E-04	6.5E-04	0.0E+00	1.3E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	5.3E-06	3.2E-04	0.0E+00	3.2E-04
		water	kg	9.5E-03	5.2E-01	2.4E+00	1.0E-04	2.9E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI 204径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.40	0.05	0.01	0.45
		電力 ※	kWh	-	-	4.0E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	8.9E-03	2.2E-04	1.3E-08	9.1E-03
		原油	kg	-	4.4E-03	4.2E-04	1.2E-04	4.9E-03
		NG	kg	-	3.8E-03	1.1E-04	1.9E-06	3.9E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.5E-08	8.9E-13	1.5E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	-	2.1E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.1E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.1E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.1E-04
		石灰石	kg	-	3.5E-04	0.0E+00	0.0E+00	3.5E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	9.9E-05	0.0E+00	9.9E-05
		water	kg	-	6.1E-02	1.8E-01	1.0E-05	2.4E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.05	1.27	0.73	0.07	2.12
		電力 ※	kWh	1.4E-03	1.2E-02	4.9E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.2E-04	2.5E-02	2.8E-03	1.7E-07	2.8E-02
		原油	kg	7.0E-04	1.2E-02	5.7E-03	1.6E-03	2.0E-02
		NG	kg	5.5E-05	1.1E-02	3.9E-03	2.5E-05	1.5E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.5E-07	1.9E-07	1.0E-11	4.4E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	1.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	1.9E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホークサイト(Al)	kg	4.4E-05	6.0E-03	0.0E+00	0.0E+00	6.0E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	4.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	4.2E-05
		岩塩	kg	3.4E-06	3.4E-04	2.4E-04	0.0E+00	5.8E-04
		石灰石	kg	7.3E-06	1.0E-03	6.5E-04	0.0E+00	1.7E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	5.3E-06	4.2E-04	0.0E+00	4.2E-04
		water	kg	9.5E-03	5.8E-01	2.6E+00	1.1E-04	3.2E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の製造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 11

缶胴 LCI 500ml 206径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.05	0.95	0.74	0.08	1.82
		電力 ※	kWh	1.6E-03	1.3E-02	4.7E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.3E-04	1.8E-02	2.6E-03	1.8E-07	2.1E-02
		原油	kg	7.7E-04	7.9E-03	5.6E-03	1.7E-03	1.6E-02
		NG	kg	6.1E-05	8.2E-03	4.3E-03	2.6E-05	1.3E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.8E-07	1.8E-07	1.1E-11	4.6E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	2.1E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.1E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	4.9E-05	4.3E-03	0.0E+00	0.0E+00	4.3E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	4.6E-05	0.0E+00	0.0E+00	4.6E-05
		岩塩	kg	3.7E-06	2.4E-04	2.3E-04	0.0E+00	4.8E-04
		石灰石	kg	8.0E-06	7.2E-04	2.9E-04	0.0E+00	1.0E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	5.8E-06	9.3E-04	0.0E+00	9.3E-04
		water	kg	1.0E-02	5.8E-01	2.5E+00	1.2E-04	3.1E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋 LCI 206径		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.53	0.04	0.01	0.58
		電力 ※	kWh	-	-	3.4E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	1.2E-02	1.9E-04	1.5E-08	1.2E-02
		原油	kg	-	5.8E-03	4.4E-04	1.4E-04	6.3E-03
		NG	kg	-	4.9E-03	1.0E-04	2.2E-06	5.0E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	0.0E+00	1.3E-08	1.0E-12	1.3E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.8E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.8E-03
		珪砂	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		岩塩	kg	-	1.5E-04	0.0E+00	0.0E+00	1.5E-04
		石灰石	kg	-	4.7E-04	0.0E+00	0.0E+00	4.7E-04
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	0.0E+00	1.3E-04	0.0E+00	1.3E-04
		water	kg	-	8.0E-02	1.6E-01	1.1E-05	2.4E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル 工程	素材 製造	製品 製造	輸送 工程	ライフサイクル 合計
非再生可能 資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.05	1.48	0.78	0.08	2.40
		電力 ※	kWh	1.6E-03	1.3E-02	5.0E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.3E-04	3.0E-02	2.8E-03	2.0E-07	3.3E-02
		原油	kg	7.7E-04	1.4E-02	6.0E-03	1.8E-03	2.2E-02
		NG	kg	6.1E-05	1.3E-02	4.4E-03	2.8E-05	1.8E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.8E-07	1.9E-07	1.2E-11	4.7E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	2.1E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.1E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	4.9E-05	7.1E-03	0.0E+00	0.0E+00	7.1E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	4.6E-05	0.0E+00	0.0E+00	4.6E-05
		岩塩	kg	3.7E-06	3.9E-04	2.3E-04	0.0E+00	6.3E-04
		石灰石	kg	8.0E-06	1.2E-03	2.9E-04	0.0E+00	1.5E-03
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能 資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	5.8E-06	1.1E-03	0.0E+00	1.1E-03
		water	kg	1.0E-02	6.6E-01	2.6E+00	1.3E-04	3.3E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 12

缶胴LCI 310B		インベントリ項目	工程名称	リサイクル工程	素材製造	製品製造	輸送工程	ライフサイクル合計
非再生可能資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.06	1.00	0.95	0.05	2.05
		電力 ※	kWh	1.6E-03	1.5E-02	6.2E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.4E-04	1.9E-02	3.4E-03	1.1E-07	2.2E-02
		原油	kg	8.0E-04	8.3E-03	6.3E-03	1.0E-03	1.6E-02
		NG	kg	6.3E-05	8.5E-03	6.2E-03	1.6E-05	1.5E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	2.9E-07	2.3E-07	5.7E-12	5.2E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	2.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.2E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	5.0E-05	4.5E-03	0.0E+00	0.0E+00	4.5E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	4.8E-05	0.0E+00	0.0E+00	4.8E-05
		岩塩	kg	3.8E-06	2.6E-04	4.9E-04	0.0E+00	7.5E-04
石灰石	kg	8.3E-06	7.5E-04	2.1E-04	0.0E+00	9.7E-04		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	6.0E-06	7.0E-06	0.0E+00	1.3E-05
		water	kg	1.1E-02	6.0E-01	3.1E+00	6.2E-05	3.7E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI キャップ		インベントリ項目	工程名称	リサイクル工程	素材製造	製品製造	輸送工程	ライフサイクル合計
非再生可能資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.38	0.12	0.01	0.51
		電力 ※	kWh	-	3.2E-04	3.9E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	2.9E-04	2.9E-08	1.0E-02
		原油	kg	-	3.1E-03	1.9E-03	2.7E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	1.1E-03	1.5E-04	4.2E-06	1.3E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	3.5E-08	2.0E-08	1.9E-12	5.5E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	8.4E-06	0.0E+00	0.0E+00	8.4E-06
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.4E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.4E-03
		珪砂	kg	-	4.2E-06	0.0E+00	0.0E+00	4.2E-06
		岩塩	kg	-	2.0E-04	0.0E+00	0.0E+00	2.0E-04
石灰石	kg	-	4.0E-04	0.0E+00	0.0E+00	4.0E-04		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	4.3E-06	7.2E-04	0.0E+00	7.3E-04
		water	kg	-	5.4E-02	2.7E-01	2.1E-05	3.2E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル工程	素材製造	製品製造	輸送工程	ライフサイクル合計
非再生可能資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.06	1.38	1.07	0.06	2.57
		電力 ※	kWh	1.6E-03	1.5E-02	6.6E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.4E-04	2.9E-02	3.7E-03	1.4E-07	3.3E-02
		原油	kg	8.0E-04	1.1E-02	8.2E-03	1.3E-03	2.2E-02
		NG	kg	6.3E-05	9.7E-03	6.4E-03	2.0E-05	1.6E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	3.2E-07	2.5E-07	7.6E-12	5.8E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	3.0E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.0E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	5.0E-05	6.9E-03	0.0E+00	0.0E+00	6.9E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	5.2E-05	0.0E+00	0.0E+00	5.2E-05
		岩塩	kg	3.8E-06	4.6E-04	4.9E-04	0.0E+00	9.5E-04
石灰石	kg	8.3E-06	1.2E-03	2.1E-04	0.0E+00	1.4E-03		
soda ash(天然ソーダ灰)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00		
再生可能資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	1.0E-05	7.3E-04	0.0E+00	7.4E-04
		water	kg	1.1E-02	6.5E-01	3.4E+00	8.3E-05	4.1E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

製品番号 13

缶胴LCI 410B		インベントリ項目	工程名称	リサイクル工程	素材製造	製品製造	輸送工程	ライフサイクル合計
非再生可能資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.07	1.22	1.13	0.07	2.48
		電力 ※	kWh	2.0E-03	1.8E-02	7.2E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.7E-04	2.3E-02	4.0E-03	1.5E-07	2.7E-02
		原油	kg	9.8E-04	1.0E-02	7.4E-03	1.4E-03	2.0E-02
		NG	kg	7.7E-05	1.0E-02	7.5E-03	2.2E-05	1.8E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	3.5E-07	2.7E-07	8.3E-12	6.2E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	2.7E-05	0.0E+00	0.0E+00	2.7E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	6.2E-05	5.5E-03	0.0E+00	0.0E+00	5.6E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	5.9E-05	0.0E+00	0.0E+00	5.9E-05
		岩塩	kg	4.7E-06	3.1E-04	5.3E-04	0.0E+00	8.4E-04
石灰石	kg	1.0E-05	9.2E-04	2.7E-04	0.0E+00	1.2E-03		
再生可能資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	7.4E-06	6.3E-06	0.0E+00	1.4E-05
		water	kg	1.3E-02	7.3E-01	3.6E+00	9.0E-05	4.3E+00

※電力については、5ページを参照

缶蓋LCI キャップ		インベントリ項目	工程名称	リサイクル工程	素材製造	製品製造	輸送工程	ライフサイクル合計
非再生可能資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	-	0.38	0.12	0.01	0.51
		電力 ※	kWh	-	3.2E-04	3.9E-03	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	-	9.8E-03	2.9E-04	2.9E-08	1.0E-02
		原油	kg	-	3.1E-03	1.9E-03	2.7E-04	5.3E-03
		NG	kg	-	1.1E-03	1.5E-04	4.2E-06	1.3E-03
		ウラン鉱石(U)	kg	-	3.5E-08	2.0E-08	1.9E-12	5.5E-08
		鉄鉱石(Fe)	kg	-	8.4E-06	0.0E+00	0.0E+00	8.4E-06
		銅鉱石(Cu)	kg	-	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	-	2.4E-03	0.0E+00	0.0E+00	2.4E-03
		珪砂	kg	-	4.2E-06	0.0E+00	0.0E+00	4.2E-06
		岩塩	kg	-	2.0E-04	0.0E+00	0.0E+00	2.0E-04
石灰石	kg	-	4.0E-04	0.0E+00	0.0E+00	4.0E-04		
再生可能資源	エネルギー含有なし	wood	kg	-	4.3E-06	7.2E-04	0.0E+00	7.3E-04
		water	kg	-	5.4E-02	2.7E-01	2.1E-05	3.2E-01

※電力については、5ページを参照

缶胴と缶蓋の合計		インベントリ項目	工程名称	リサイクル工程	素材製造	製品製造	輸送工程	ライフサイクル合計
非再生可能資源	エネルギー含有あり	エネルギー消費	MJ	0.07	1.60	1.25	0.08	2.99
		電力 ※	kWh	2.0E-03	1.9E-02	7.6E-02	-	-
	エネルギー含有なし	石炭	kg	1.7E-04	3.3E-02	4.3E-03	1.8E-07	3.7E-02
		原油	kg	9.8E-04	1.3E-02	9.3E-03	1.7E-03	2.5E-02
		NG	kg	7.7E-05	1.2E-02	7.7E-03	2.6E-05	1.9E-02
		ウラン鉱石(U)	kg	0.0E+00	3.9E-07	2.9E-07	1.0E-11	6.8E-07
		鉄鉱石(Fe)	kg	0.0E+00	3.5E-05	0.0E+00	0.0E+00	3.5E-05
		銅鉱石(Cu)	kg	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00	0.0E+00
		ホーキサイト(Al)	kg	6.2E-05	7.9E-03	0.0E+00	0.0E+00	7.9E-03
		珪砂	kg	0.0E+00	6.3E-05	0.0E+00	0.0E+00	6.3E-05
		岩塩	kg	4.7E-06	5.1E-04	5.3E-04	0.0E+00	1.0E-03
石灰石	kg	1.0E-05	1.3E-03	2.7E-04	0.0E+00	1.6E-03		
再生可能資源	エネルギー含有なし	wood	kg	0.0E+00	1.2E-05	7.3E-04	0.0E+00	7.4E-04
		water	kg	1.3E-02	7.9E-01	3.9E+00	1.1E-04	4.7E+00

※電力については、5ページを参照

- リサイクル工程 UBCを再生する工程
詳細には回収したUBCの中間処理と、社外でのUBCやスクラップからの再生処理を含む
- 素材製造工程 新地金、UBCスクラップなどの原料から、加工用アルミコイル(シート)を製造する工程
詳細には新地金の製造、社外、MAC(IBSAR含む)での圧延用アルミ塊の鑄造、圧延工程を含む
- 製品製造工程 アルミコイル(シート)から缶胴、缶蓋、アルミボトル、アルミキャップを製造する工程
- 輸送工程 ライフサイクルの輸送合計
詳細には新地金・UBC・圧延用アルミ塊・アルミコイル・缶胴・缶蓋・アルミボトル・アルミキャップ・再生塊の輸送を含む

4. リサイクル宣言

◆リサイクルの歴史

当社は、1975年には既にU B Cの回収を始めました。現在まで46年間で回収したU B Cは約138万トンにのぼります。また、2001年にはグループとしての利点を活かして、U B Cの市場からの回収活動、U B Cの直接溶解・スラブ鋳造システムの開発、当該スラブの圧延・アルミコイル供給、缶銅製造と一連の製造工程をグループ内で有機的に結びつけることにより、U B C一貫処理体制によるアルミ缶製造システムを国内の業界として初めて構築しました。



※一般的な再生処理の場合、②のあとに「裁断」、④のあとに「再生塊鋳造」「再溶解」の工程があります。

◆当社のアルミ缶

当社は、グループ全体で積極的にU B C回収活動に取り組んでおります。新規回収先の開拓および回収の維持管理は子会社であるS A Tを通じて実施しています。当社においては、本社、各工場で収集場所を決め、社内設置の自動販売機で発生し分別したU B Cや社員が家庭から持ち寄ったU B Cを回収しています。

当社のアルミ缶は、環境負荷の低い再生材を積極的に使用すべく、環境目標に掲げている「缶胴材使用比率50%以上のキープ」を達成しており、その妥当性をこのL C Aにて担保しています。

※ U B Cリサイクルの重要性

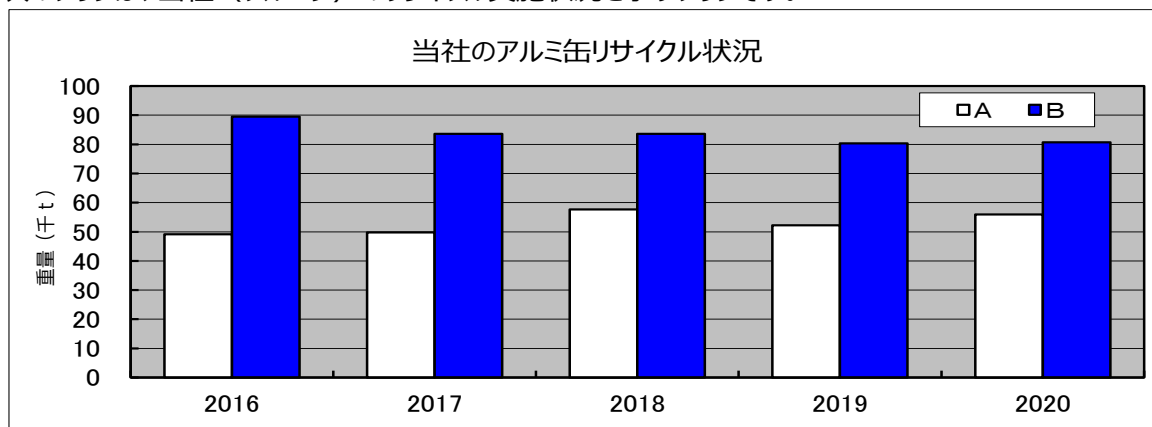
回収したU B Cを再溶解して再生地金を製造する場合に必要なエネルギーは、ボーキサイトから新地金を製造する場合のエネルギーの3～4%で済むと算出されています。また、アルミ缶のリサイクルは「クローズドループリサイクル」と言われ、一度使用したアルミ缶が、品質を落とすことなくアルミ材料に再生され、何度も同じアルミ缶に戻ります。



※新地金製造での使用するエネルギーを100として

○その他情報

次のグラフは、当社（グループ）のリサイクル実施状況を示すグラフです。



A : 当社及びS A TのU B C回収量

B : 当社のアルミ缶販売重量

5. 第三者レビュー情報

○検証機関に関する情報

一般財団法人 日本ガス機器検査協会

〒107-0052 東京都港区赤坂一丁目4番10号 J I Aビル

TEL : 03-3586-1686 FAX : 03-5570-9566

URL : <http://www.jia-page.or.jp/>

○参考文献

ISO14040 : 2006

ISO14044 : 2006

EPD General Programme Instructions (Version1.0 DATED2008-02)

EPD Supporting Annexes (Version1.0 DATED2008-02)

○会社概要

社 名 : ユニバーサル製缶株式会社

本 社 : 〒112-8525 東京都文京区後楽1-4-25 日教販ビル

代表者 : 取締役社長 花房 達也

資本金 : 80億円

従業員数 : 約900名

環境関連 (ISO14001取得) : 全工場 (結城工場、群馬工場、富士小山工場、岐阜工場、滋賀工場、岡山工場)

U R L : <http://www.unican.co.jp/>